

Feuerstättenprüfstelle • Dürener Strasse 92 • 50226 Frechen

Anerkannte Prüfstelle nach dem Bauproduktengesetz, notified body number: 1427

Anerkannte Prüfstelle nach den Landesbauordnungen, Kennziffer: NRW 16

Anerkannte Prüfstelle im bauaufsichtlichen Zulassungsverfahren

Anerkannte DIN CERTCO Prüfstelle

Prüfbericht

FSPS-Wa 1524-A

Prüfung einer Feuerstätte hinsichtlich:

- Vereinbarung gemäß Art. 15a B-VG über Schutzmaßnahmen betreffend Kleinf Feuerungen
- Vereinbarung gemäß Art. 15a B-VG über die Einsparung von Energie zwischen Bund und Ländern der Republik Österreich

Art der Prüfung	Umschreibung
Hersteller	Jydepejsen, Ahornsvinget 3-7, Nr. Felding, DK-7500 Holstebro
Auftraggeber	Hersteller
Typ	Mosaik
Nennwärmeleistung	5,5 kW
Zulässige Brennstoffe	Scheitholz

Prüfgrundlage:

DIN EN 13240: 2001 + A2: 2004, unter Beachtung der davon abweichenden Vorgaben gemäß oben zitierten Vereinbarungen.

Kurzbericht der Prüfstelle:


Die o.g. Feuerstätte hat mit dem Prüfbrennstoffen Buchenscheitholz die Anforderungen der EN 13240 sowie der oben aufgeführten Landesgesetzblätter bezüglich des Wirkungsgrades und der Emissionsgrenzwerte erfüllt.

Der Nachweis der Erfüllungen der Anforderungen der DIN EN 13240, wurde mit dem Prüfbericht FSPS-Wa 1524-EN vom 04.05.2006 dokumentiert.

Dieser Prüfbericht wird unbeschadet der Rechte Dritter gegenüber dem Auftraggeber oder Hersteller insbesondere privater Schutzrechte erstellt.

Dieser Prüfbericht besteht aus 4 Seiten und der Anlage a.
Des Weiteren gelten die Anlagen a bis h aus Prüfbericht FSPS-Wa 1524-EN.

Frechen, den 04.05.2006


Dipl. Ing. Joachim Wawrzinek
Unterschrift des Prüfstellenleiters

Prüfen des Wirkungsgrades und der Emissionswerte

Versuchstag		06.01.2003	06.01.2003	06.01.2003
Prüfbrennstoff		Buche	Buche	Buche
Feuchtegehalt Prüfbrennstoff	%	11	11	11

Stellung der Einstelleinrichtungen

Verbrennungsluftschieber (Pos. 1 bis 5)		5	3,5	3
Rost (nicht verschließbar)		auf	auf	auf

Versuchsergebnisse

Anzahl Aufgaben		3	3	1
Brennstoffaufgabemenge gesamt	kg	3,60	3,47	0,51
Versuchsdauer	h	1,85	2,05	0,60
stündl. Abbrand	kg/h	1,89	1,59	0,87
Mittlerer Förderdruck	Pa	11	11	8
Mittlere Abgastemperatur in der Meßstrecke $t_a - t_r$	K	242	200	179
Mittlerer CO ₂ -Gehalt	%	10,17	9,66	7,23
Verlust durch freie Wärme	%	15,9	15,2	17,5
Verlust durch gebundene Wärme	%	0,8	0,4	1,1
Verlust durch Brennbares im Rost- und Schürddurchfall	%	1,0	1,0	1,0
Wirkungsgrad	%	82,3	83,4	80,4
Wärmeleistung P	kW	6,9	5,9	3,1

Mittlerer CO-Gehalt	%	0,132	0,067	0,129
bezogen auf 13 % O ₂	%	0,101	0,054	0,139
bezogen auf 13 % O ₂	mg/Nm ³	1263	675	1738
bezogen auf zugeführte Energie	mg/MJ	794	425	1093

Mittlerer NO _x -Gehalt	mg/Nm ³	150	145	****
bezogen auf 13 % O ₂	mg/Nm ³	115	117	****
bezogen auf zugeführte Energie	mg/MJ	72	74	****

Mittlerer CnHm-Gehalt	ppm	72	29	50
bezogen auf 13 % O ₂	mg/Nm ³	91	38	89
bezogen auf zugeführte Energie	mg/MJ	68	29	67

Staubmessung (eine Staubprobe pro Aufgabe im Zeitraum 4. bis 34. Versuchsminute nach der Aufgabe)

Mittlerer CO ₂ -Gehalt	%	11,15	11,31	****
Staub-Gehalt	mg/Nm ³	53,1	28,0	****
bezogen auf 13 % O ₂	mg/Nm ³	37	19	****
bezogen auf zugeführte Energie	mg/MJ	23	12	****

Alle Versuche mit Abgasstutzenanschluss an der Geräteoberseite (mit 250 mm langem, senkrechtem Verbindungsrohr).